

ПОСЛЕДНИЕ ТЕНДЕНЦИИ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

КИЕВ 2016

POWERFUL SOLUTIONS – PASSIONATE PEOPLE



KALTENBACH



KALTENBACH

POWERFUL SOLUTIONS – PASSIONATE PEOPLE

**KRAFTVOLLE MASCHINEN
SIND NICHTS
OHNE LEIDENSCHAFTLICHE
MENSCHEN.**

 > MADE IN GERMANY

СОДЕРЖАНИЕ

- ▶ Наш профиль
- ▶ Наша продукция
- ▶ Технологии будущего в производстве стальных конструкций

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ KALTENBACH



Julius Kaltenbach
1887 - 1931



Hans Kaltenbach
1926 - 1953

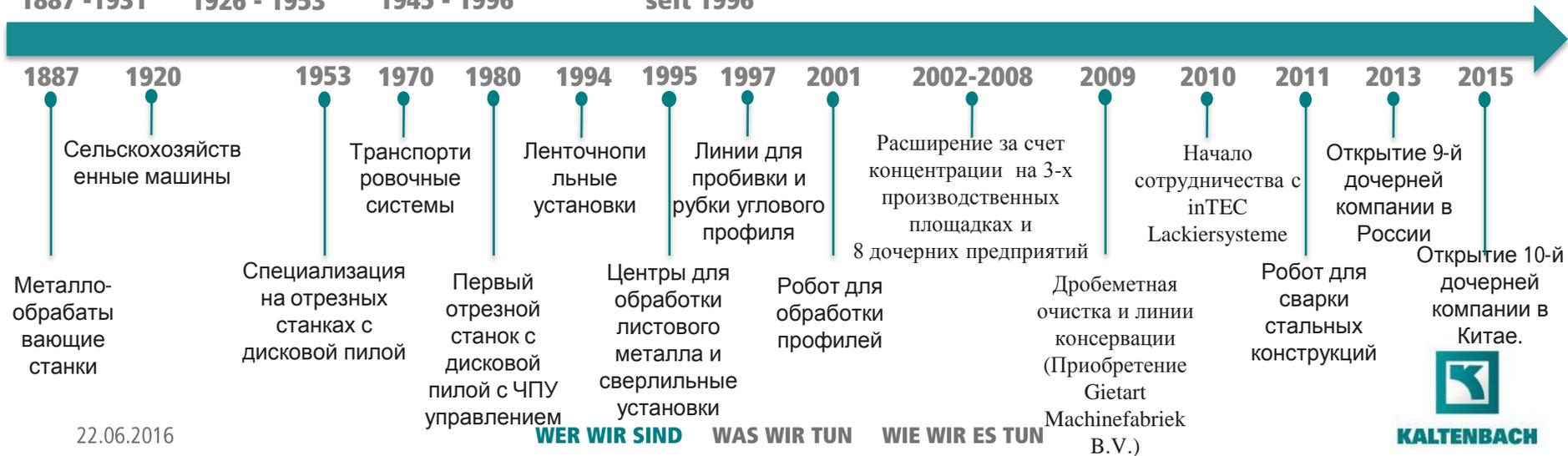


Dieter Kaltenbach
1945 - 1996



Valentin Kaltenbach
seit 1996

ПОЧТИ 130 ЛЕТ ОПЫТА ПОКАЗЫВАЮТ:
НАИЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ НАХОДЯТСЯ В
ПОЦЕССЕ СОВМЕСТНОЙ РАБОТЫ С
КЛИЕНТОМ.



KALTENBACH СЕГОДНЯ - ЭТО



- ▶ более 450 сотрудников
- ▶ более 60 моделей оборудования
- ▶ более 120.000 станков
- ▶ 10 дочерних компаний
- ▶ более 20 представительств во всем мире

- ▶ серийное производство
- ▶ передовые технологии
- ▶ сотрудники, любящие свою работу
- ▶ квалифицированные специалисты

АССОРТИМЕНТ ОБОРУДОВАНИЯ

▶ Универсальные отрезные станки (USM)

▶ Линии для обработки стального проката (SSP)

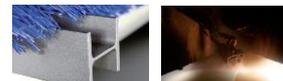
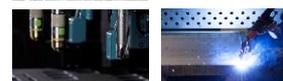
▶ Системы для обработки поверхностей (SST)

▶ Техническая поддержка

Отрезные станки с дисковыми пилами



Ленточнопильные
Сверлильные
Роботы фигурной резки
Центры для обработки листового металла
Обработка угловой стали
Сварочные роботы



Дробеметная очистка
Консервация
Сервис и поставка запасных частей



МАРКА KALTENBACH

Достижения, накопленные за годы существования компании, работа поколений, высокое качество, стремление к совершенству и инновации.

Всё что имеет значение и вносит вклад в формирование предприятия, формирует нашу марку.

KALTENBACH означает бизнес, ориентированный на будущее, производительность, успех и индивидуальность.



ТЕХНОЛОГИИ БУДУЩЕГО

Компания KALTENBACH является новатором в области обработки профильного и листового металла.

Мы боремся за лидерство на рынке линий пиления-сверления и обработки листовой стали. А это означает, что мы должны продвигать и реализовывать технологии будущего, а так же обеспечивать наилучшее качество

→ Какие изменения в металлообработке нас ждут?

- ▶ Как увеличить производительность, при этом сохранив гибкость, универсальность?
- ▶ Будет ли развитие постепенным или мы совершим резкий прыжок?
- ▶ Какие технологии и машинные операции будут необходимы в будущем?
- ▶ Стоит ли заострять внимание на планировании расположения оборудования и оптимизации материала потока?
- ▶

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ИЛИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- ▶ В целом, сочетание универсальности и производительности весьма противоречиво
- ▶ Однако, за последние десятилетия мы пришли к тому, чтобы сделать это возможным: от ручного управления – к программируемым контроллерам
- ▶ Тем не менее, к настоящему моменту высокая производительность не является синонимом высокой универсальности

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ИЛИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- ▶ При обработке стальной балки акцент делается на универсальность применения
 - Обработка широкого спектра профилей
 - Широкий диапазон операций
 - Оборудование должно легко комбинироваться с другими станками: сверлильными, дробеметными, сварочными роботами

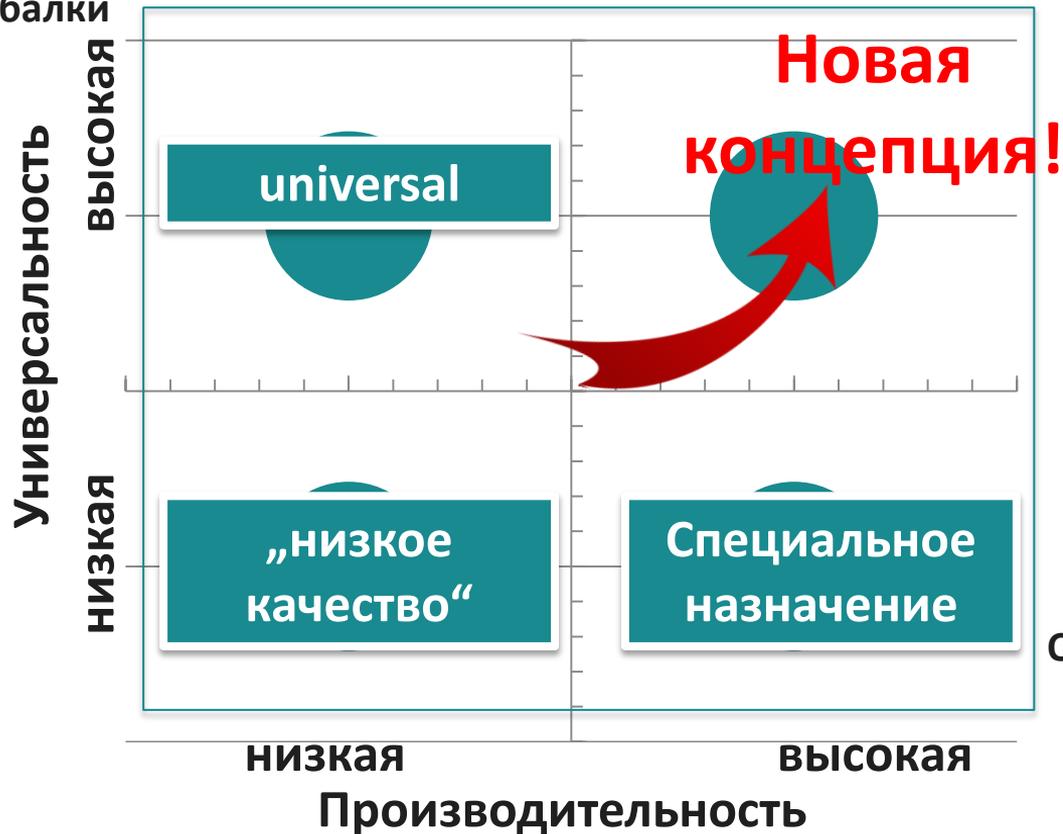


НО! НАСКОЛЬКО РАЦИОНАЛЬНО МЫ ПРИМЕНЯЕМ САМУЮ БЫСТРУЮ В МИРЕ ПИЛУ?

- ▶ Средняя производительность линии пиления-сверления составляет около 38 % на установку (в идеальных условиях)
- ▶ В реальных условиях она несколько ниже, около 20-30%. Это означает, что из теоретически-возможных 5000..6000 часов в год, действительно задействованы лишь 1250..1500 часов (для обычного производства 60..80% является «хорошим» показателем, для высокой производительности это 95..99%) → потенциал высок
- ▶ Универсальное сочетание имеет много преимуществ (меньше персонала, выше точность, качество...)
- ▶ **Мы объединяем производительность и универсальность с хорошо-известным качеством Kaltenbach! (новые технологии имеют соотв. патенты)**



Характерно для обработки
стальной балки



Обработка угловой стали

ВИДЕНИЕ И СТРЕМЛЕНИЕ

Основная идея подхода **Kaltenbach** заключается в следующем:

- ▶ Работа над несколькими задачами одновременно
- ▶ Высокая производительность с выдающимся качеством
- ▶ Организация и осуществление всех процессов на высочайшем уровне в своем классе, согласно последнему слову технологий

ПРЕДСТАВЛЯЕМ ВАМ НОВЫЙ **KDH1030/60...**

KALTENBACH DRILLING HIGH PERFORMANCE

ЦЕНТР ОБРАБОТКИ ПРОФИЛЯ

КОДОВОЕ ИМЯ „ГЕРКУЛЕС“



ГЕРКУЛЕС- KDH 1030/60



22.06.2016

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- ▶ Запуск обработки параллельно (пиление и сверление) и усовершенствованный поток материала через рабочую зону (увеличение производительности на 30-100%)
- ▶ Электромеханическая система фиксации материала → гидравлика не применяется, энергоэкономичность
- ▶ Усовершенствованная панель управления: эргономичная и интуитивно-понятная
- ▶ Впечатляющее количество инструмента
- ▶ Оптимальное позиционирование зажимных устройств
- ▶ 3 сверлильных блока с производительным шпинделем (скорость до 10.000 1/мин), которые позволяют осуществлять фрезеровку (HSC)
- ▶ Многообразие подготовительных процессов для дальнейшей сварки и сборки без необходимости дальнейшей пост-обработки

Оборудование KALTENBACH обеспечит высокую производительность для Вашего
производства.

Наши специалисты сервисной службы и отдела поставки запасных частей обеспечивают
поддержку клиентов во всем мире 24 часа в сутки.

**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОДРОБНОЙ
ИНФОРМАЦИИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:**

ТЕЛ: +7 495 258 16 20

+7 915 006 00 74

E-MAIL: A.LUESE@KALTENBACH.DE

**NOW THE TECHNOLOGY
OF TOMORROW...**

POWERFUL SOLUTIONS – PASSIONATE PEOPLE



KALTENBACH