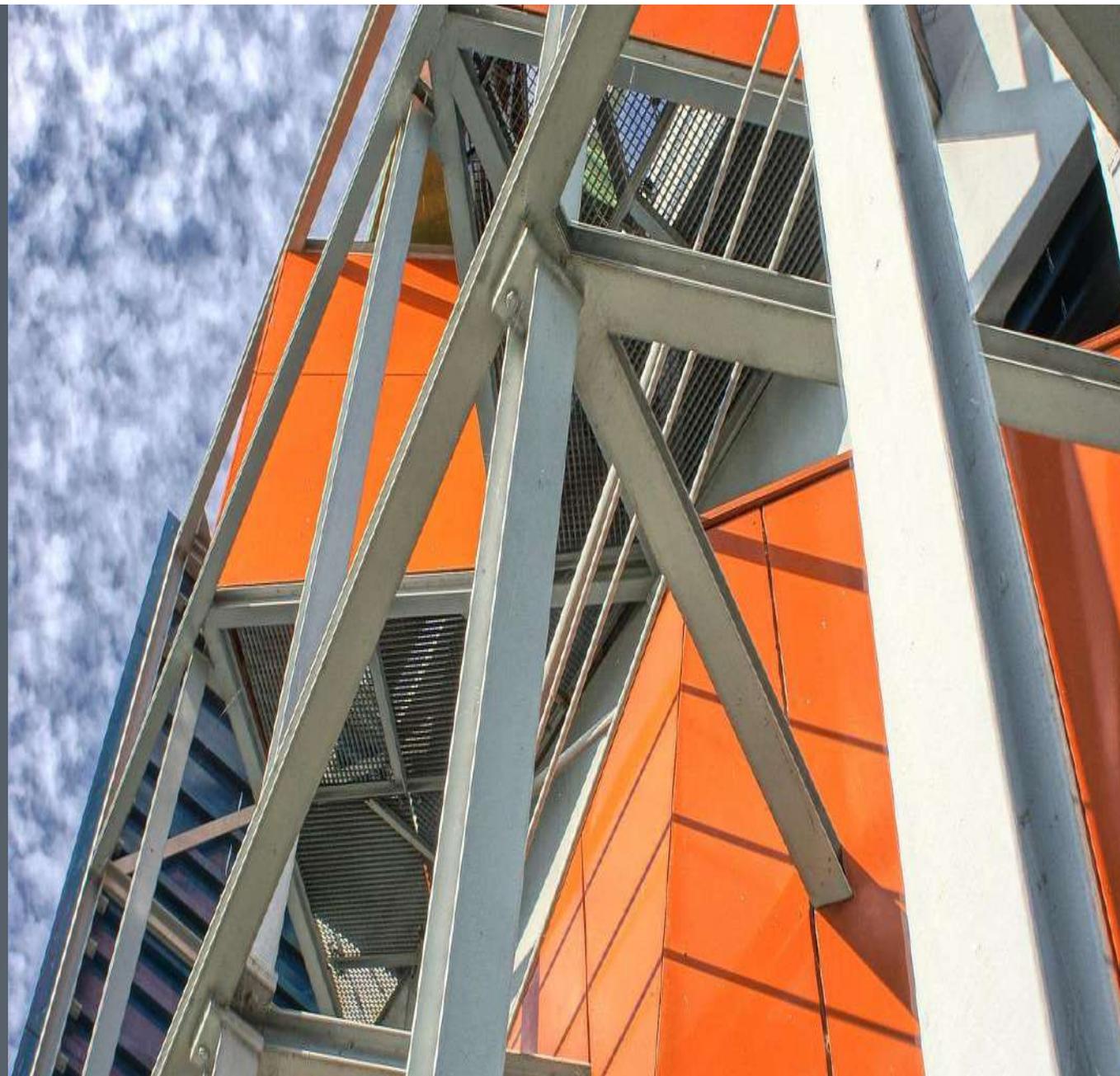


**Подготовка к
проведению
сертификации по
стандарту EN 1090**

**Конкурентные
преимущества
сертифицированных
изготовителей**





Для выполнения поставок в страны ЕС, украинские изготовители должны иметь сертификаты соответствия продукции.

Сертификаты могут быть выданы только нотифицированными органами, зарегистрированными и имеющими аккредитацию на территории Евросоюза.



Юрий Кузьменко - IWE, IWI-C

Аудитор, инспектор
Эксперт по сертификации
процессов и продуктов:

- сварочные процессы,
- металлоконструкции,
- арматура,
- бетоны и железобетоны,
- дымоходы





**План действий
по подготовке к
сертификации**

Подготовка технической документации



- предусмотренные работы могут быть выполнены
- имеются достаточные ресурсы
- есть готовность для выполнения поставок
- документация понятна и однозначна
- условия контракта согласованы
- заказчик проинформирован о возможных изменениях программы выполнения работ, стоимости и технологии



Обратите внимание на технические требования:

- анализ металлов и свойства сварных соединений
- технологические документы
- уровень качества
- квалификация персонала
- контроль и испытания



План обеспечения качества выполнения проекта



Классы исполнения

EXC1 – EXC4, строгость требований увеличивается от EXC1 к EXC4

Степени подготовки

P1 – P3 согласно стандарту ISO 8501-3, строгость требований увеличивается от степени P1 к степени P3

Геометрические допуски

Существенные и функциональные

Документация с описанием задач, процедур и распределением полномочий

Безопасность монтажных работ

Документация по выполнению



Изготовление металлоконструкций по стандарту EN 1090

EN 1090-1 – стандарт для изготовления стальных и алюминиевых конструкций.

EN 1090-2 – стандарт, который определяет технические требования к изготовлению и монтажу стальных конструкций. Область действия EN 1090-2 распространяется на все аспекты исполнения, включая монтаж и обработку поверхностей.



Изготовление металлоконструкций по стандарту EN 1090

Система заводского контроля

- описание процедур
- регулярные проверки и испытания
- оценки применения результатов
- контроль входящих в состав компонента продуктов
- контроль оборудования, производственного процесса
- контроль изготавливаемых металлоконструкций.

Первоначальное типовое испытание (ИТТ) проводится:

- 1) В начале производства новых конструкций;
- 2) В начале нового способа производства;
- 3) Если в производство вводятся изменения.



Изготовление металлоконструкций по стандарту EN 1090

Требования к изготовителю

- Документированная система управления качеством сварочного производства (WQMS – Welding Quality Management System)
- Назначенный специалист, ответственный за сварочные работы
- Наличие требований к закупке материалов
- Требования к сварке
- Требования к рабочему персоналу

По факту изготовления конструкций должен быть сформирован необходимый пакет документации

Проверки и испытания



Привлечение аккредитованной лаборатории

Лаборатория должна иметь аккредитацию по ISO 17025, персонал должен иметь сертификаты соответствия EN ISO 9712 уровень 2

Протоколы испытаний VT, MT, PT, UT, RT

Хранятся не менее 10 лет, если не указано иное



Подготовка процедур и систем заводского производственного контроля

Необходимый перечень документов

- План обеспечения качества с необходимыми процедурами, план сварки, план производства
- Оборудование и измерительные приборы
- Схема производства, инструкции
- Компетенция персонала
- Должностные инструкции
- Критерии оценки субподрядчиков
- Сертификаты на материалы
- Инструкции по контролю качества
- WPS, WPQR.
- Пример маркировки CE.
- Декларация соответствия продукции.
- Внутренний аудит (документальная процедура).





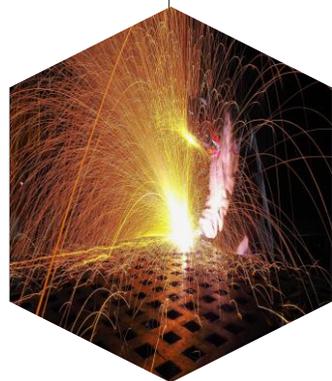
**Проверка системы качества
сварочного производства
нотифицированным органом**



Нотифицированный орган составляет
программу сертификационного аудита

Анализ документации компании

- производственный документооборот;
- ответственность руководства;
- рассмотрение заказов и контрактов;
- регулярность проверок;
- оценка соответствия конструкций техническим условиям;
- выбор материалов, субподрядчиков и поставщиков;
- управление технологическими процессами;
- обучение, проверка квалификации и аттестация персонала



Эксперт по сертификации следит за производством и процессом контроля, общается с сотрудниками, оценивает их компетенцию

Оценка строительной продукции оформляется заполнением отчета об оценке производственного контроля

**Контроль соответствия
сертифицированной строительной
продукции**



**Внеплановые контрольные
оценки или аудиторские
испытания**



**Причины приостановки
сертификата соответствия**

**Причины прекращения
сертификата соответствия**



**Часто встречающиеся
проблемы при
подготовке к
сертификации**

- **Организационная структура**
- **Подготовка технической документации**
- **Отсутствие компетентного персонала и кадровой документации**
- **Оборудование**
- **СЕ маркировка и Декларация Соответствия**
- **Отчеты о качестве**

Конкурентные преимущества



1

Обучение и повышение квалификации персонала

2

Системная работа

3

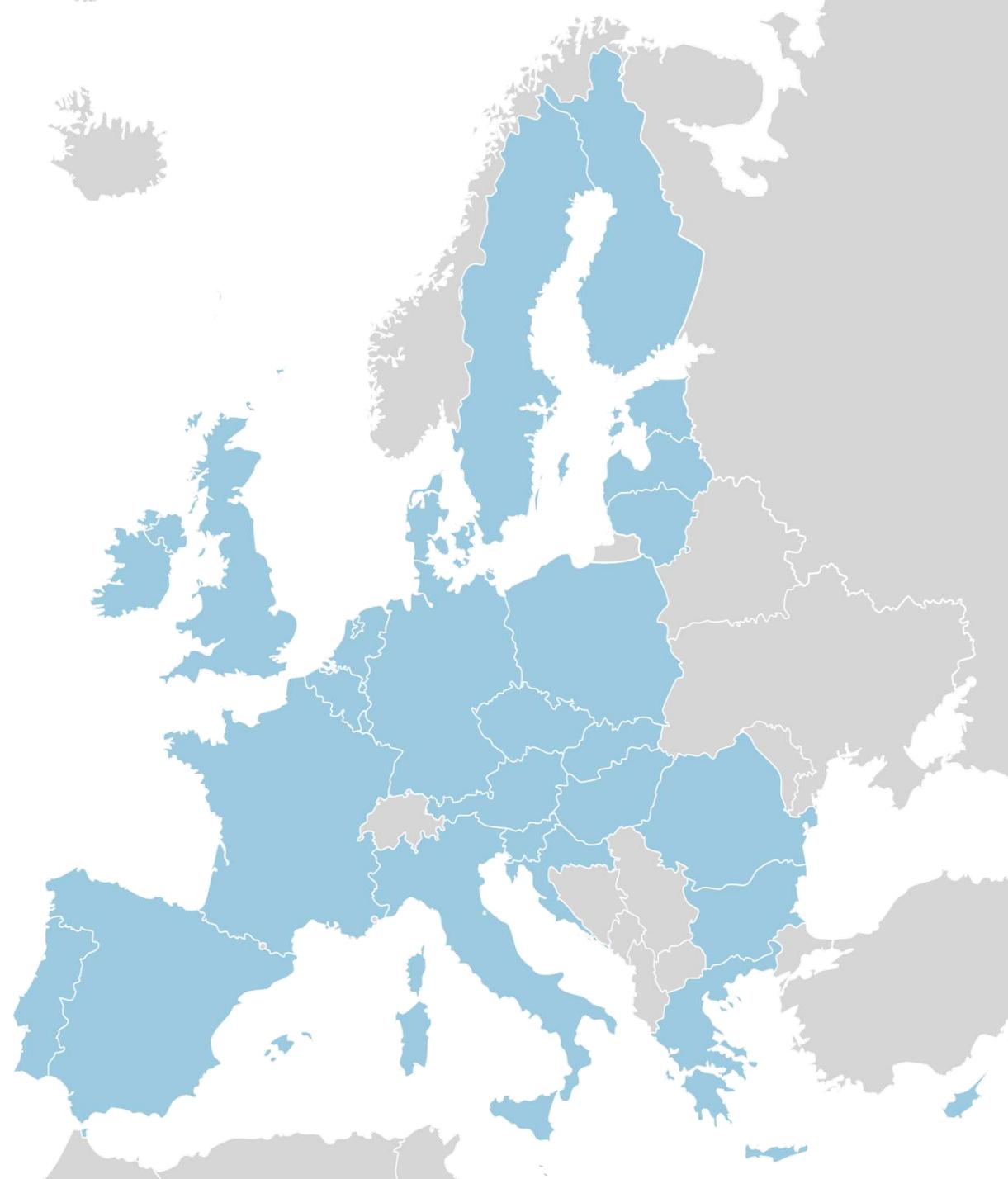
Повышение уровня качества продукции

4

Снижение себестоимости за счет снижения количества некачественной продукции

Возможность поставок продукции и работы на европейском рынке

- относительная близость заводов-изготовителей к Европе
- для производства металлоконструкций можно использовать металл украинских производителей
- меньшие затраты на оплату труда
- баланс между экспортом продукции и внутренними продажами позволит предприятиям произвести зачет экспортного и внутреннего НДС





СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

Благодарю организаторов,
представителей Украинского Центра
стального строительства за
информационное содействие и за ту
работу, которую они проводят для
развития украинских предприятий