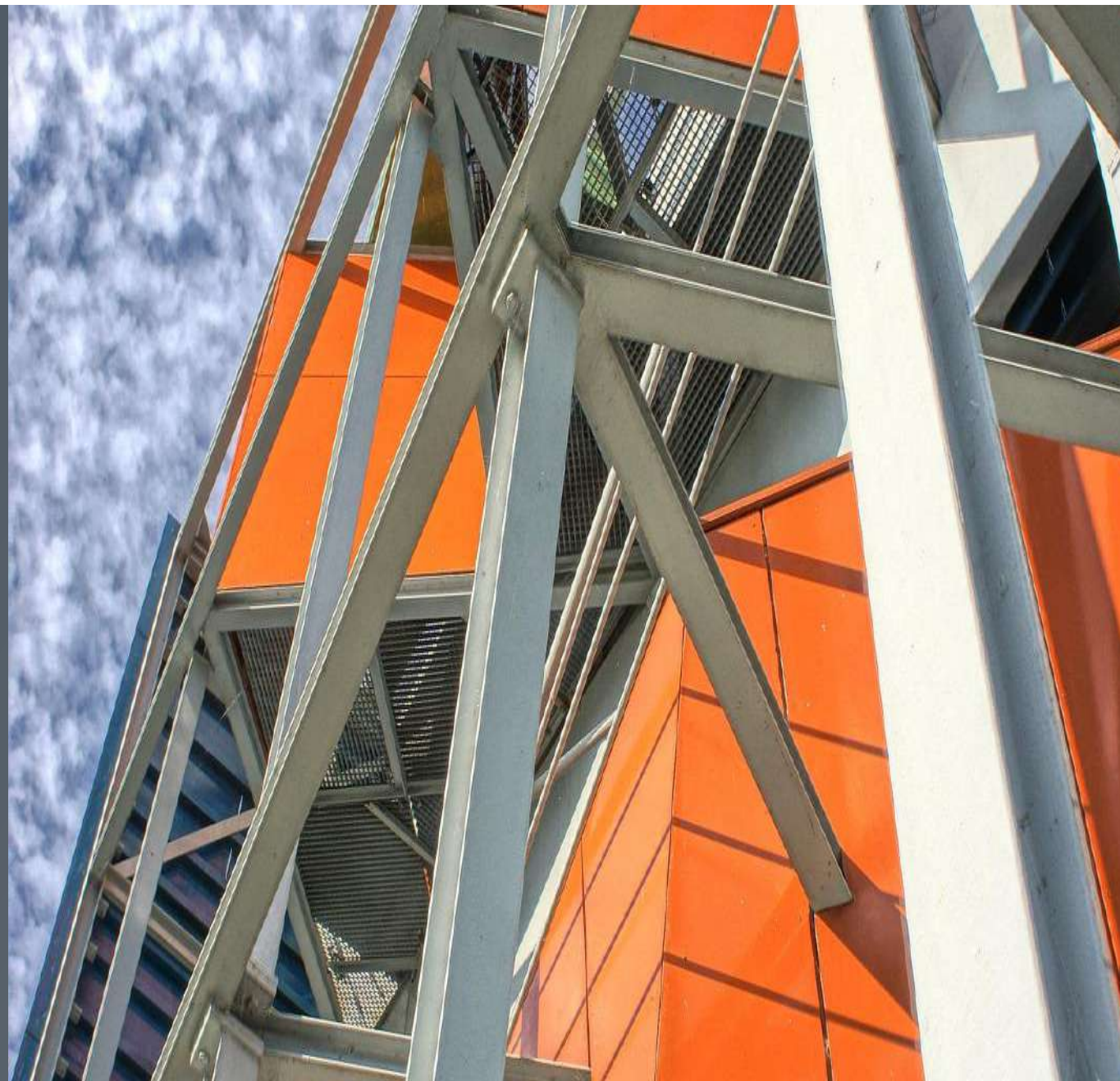


**Подготовка к  
проведению  
сертификации по  
стандарту EN 1090**

**Конкурентные  
преимущества  
сертифицированных  
изготовителей**





Для выполнения поставок в страны ЕС, украинские изготовители должны иметь сертификаты соответствия продукции.

Сертификаты могут быть выданы только нотифицированными органами, зарегистрированными и имеющими аккредитацию на территории Евросоюза.



**Юрий Кузьменко - IWE, IWI-C**

Аудитор, инспектор  
Эксперт по сертификации  
процессов и продуктов:


- сварочные процессы,
- металлоконструкции,
- арматура,
- бетоны и железобетоны,
- дымоходы






**План действий  
по подготовке к  
сертификации**

# Подготовка технической документации



- предусмотренные работы могут быть выполнены
- имеются достаточные ресурсы
- есть готовность для выполнения поставок
- документация понятна и однозначна
- условия контракта согласованы
- заказчик проинформирован о возможных изменениях программы выполнения работ, стоимости и технологии



## Обратите внимание на технические требования:

- анализ металлов и свойства сварных соединений
- технологические документы
- уровень качества
- квалификация персонала
- контроль и испытания



# План обеспечения качества выполнения проекта



## **Классы исполнения**

EXC1 – EXC4, строгость требований увеличивается от EXC1 к EXC4

## **Степени подготовки**

P1 – P3 согласно стандарту ISO 8501-3, строгость требований увеличивается от степени P1 к степени P3

## **Геометрические допуски**

Существенные и функциональные

**Документация с описанием задач, процедур и распределением полномочий**

**Безопасность монтажных работ**

**Документация по выполнению**



## Изготовление металлоконструкций по стандарту EN 1090

**EN 1090-1** – стандарт для изготовления стальных и алюминиевых конструкций.

**EN 1090-2** – стандарт, который определяет технические требования к изготовлению и монтажу стальных конструкций. Область действия EN 1090-2 распространяется на все аспекты исполнения, включая монтаж и обработку поверхностей.





## **Изготовление металлоконструкций по стандарту EN 1090**

### **Система заводского контроля**

- описание процедур
- регулярные проверки и испытания
- оценки применения результатов
- контроль входящих в состав компонента продуктов
- контроль оборудования, производственного процесса
- контроль изготавливаемых металлоконструкций.

### **Первоначальное типовое испытание (ИТТ) проводится:**

- 1) В начале производства новых конструкций;
- 2) В начале нового способа производства;
- 3) Если в производство вводятся изменения.



## Изготовление металлоконструкций по стандарту EN 1090

### Требования к изготовителю

- Документированная система управления качеством сварочного производства (WQMS – Welding Quality Management System)
- Назначенный специалист, ответственный за сварочные работы
- Наличие требований к закупке материалов
- Требования к сварке
- Требования к рабочему персоналу

По факту изготовления конструкций должен быть сформирован необходимый пакет документации

# Проверки и испытания




## **Привлечение аккредитованной лаборатории**

Лаборатория должна иметь аккредитацию по ISO 17025, персонал должен иметь сертификаты соответствия EN ISO 9712 уровень 2

## **Протоколы испытаний VT, MT, PT, UT, RT**

Хранятся не менее 10 лет, если не указано иное



## Подготовка процедур и систем заводского производственного контроля

### Необходимый перечень документов

- План обеспечения качества с необходимыми процедурами, план сварки, план производства
- Оборудование и измерительные приборы
- Схема производства, инструкции
- Компетенция персонала
- Должностные инструкции
- Критерии оценки субподрядчиков
- Сертификаты на материалы
- Инструкции по контролю качества
- WPS, WPQR.
- Пример маркировки CE.
- Декларация соответствия продукции.
- Внутренний аудит (документальная процедура).





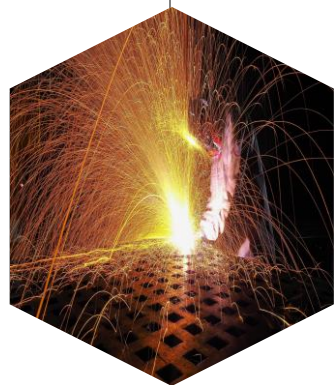
**Проверка системы качества  
сварочного производства  
нотифицированным органом**



Нотифицированный орган составляет  
программу сертификационного аудита

## **Анализ документации компании**

- производственный документооборот;
- ответственность руководства;
- рассмотрение заказов и контрактов;
- регулярность проверок;
- оценка соответствия конструкций техническим условиям;
- выбор материалов, субподрядчиков и поставщиков;
- управление технологическими процессами;
- обучение, проверка квалификации и аттестация персонала



**Эксперт по сертификации следит за производством и процессом контроля, общается с сотрудниками, оценивает их компетенцию**

**Оценка строительной продукции оформляется заполнением отчета об оценке производственного контроля**

**Контроль соответствия  
сертифицированной строительной  
продукции**



**Внеплановые контрольные  
оценки или аудиторские  
испытания**



**Причины приостановки  
сертификата соответствия**

**Причины прекращения  
сертификата соответствия**



**Часто встречающиеся  
проблемы при  
подготовке к  
сертификации**

- **Организационная структура**
- **Подготовка технической документации**
- **Отсутствие компетентного персонала и кадровой документации**
- **Оборудование**
- **СЕ маркировка и Декларация Соответствия**
- **Отчеты о качестве**



# Конкурентные преимущества



1

**Обучение и повышение квалификации персонала**

2

**Системная работа**

3

**Повышение уровня качества продукции**

4

**Снижение себестоимости за счет снижения количества некачественной продукции**

## Возможность поставок продукции и работы на европейском рынке

- относительная близость заводов-изготовителей к Европе
- для производства металлоконструкций можно использовать металл украинских производителей
- меньшие затраты на оплату труда
- баланс между экспортом продукции и внутренними продажами позволит предприятиям произвести зачет экспортного и внутреннего НДС





## СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

Благодарю организаторов,  
представителей Украинского Центра  
стального строительства за  
информационное содействие и за ту  
работу, которую они проводят для  
развития украинских предприятий